



quality.always

MITASU OIL CORPORATION

1-2-9, Nishi Shimbashi, Minato-Ku, Tokyo, 105-0003, Japan
Tel: +81-3-5532-8187. Fax: +81-3-5532-8188
E-mail: info@mitasuoil.co.jp

MJ-441. MITASU FE GEAR OIL GL-4/5 75W-80 Synthetic Blended



1L



4L



20L



200L

MITASU FE GEAR OIL GL- 4/5 75W-80 Synthetic Blended jest uniwersalnym syntetycznym olejem przekładniowym o niskiej lepkości, przygotowanym z syntetycznych olejów bazowych i zbalansowanego pakietu dodatków, bezpiecznego dla metali nieżelaznych i stopów. Zwiększa oszczędność paliwa.

ZASTOSOWANIE

MITASU FE GEAR OIL GL- 4/5 75W-80 Synthetic Blended jest przeznaczony do stosowania w mechanicznych (ręcznych i zrobotyzowanych) skrzyniach biegów, skrzyniach rozdzielczych i mechanizmach kierowniczych samochodów, autobusów, SUV-ów, ciężarówek i innych pojazdów, w których producent zaleca olej o lepkości SAE 75W-80 i API GL-4 i GL-5.

NORMY JAKOŚCI I NORMY PRODUCENTÓW SAMOCHODÓW

- API GL-4/5
- BMW MTF LT-1/2/3
- BMW / ROVER MTF 94
- FORD M2C200-C/C2/C3
- GM 1940711
- HONDA MTF-7289 / MTF-2
- MAZDA Z020W0523
- MAZDA 0000-77-5W80-QT
- MITSUBISHI 3005401
- MITSUBISHI MZ320195
- MITSUBISHI MZ320265
- MITSUBISHI MZ320284
- MITSUBISHI MZ320337
- NISSAN KE916-99932
- NISSAN KE916-99935
- SUBARU K0321-F0090
- SUBARU SOA748V0100
- SUZUKI 99000-22B21-036
- TOYOTA 08885-00705



ZALETY

MITASU FE GEAR OIL GL- 4/5 75W-80 Synthetic Blended zapewnia:

- Ochronę przed zużyciem synchronizatorów i innych części wykonanych z metali nieżelaznych, takich jak: brąz, miedź itp.
- Stabilną wydajność w niskich temperaturach do - 42 °C
- Znaczące wydłużenie eksploatacji oleju/interwał wymiany
- Znaczną oszczędność paliwa
- Ochronę przed korozją

Wykorzystując najnowsze dostępne technologie, MITASU OIL CORPORATION, Japonia jest w stanie opracować oleje przekładniowe, które przekraczają wymagania takich producentów samochodów jak TOYOTA, DAIHATSU, HONDA, NISSAN, MITSUBISHI, MAZDA, SUZUKI, SUBARU, HYUNDAI, KIA, FORD, MERCEDES-BENZ, VW, FIAT, AUDI, VOLVO i inne.

DANE TECHNICZNE

Właściwości techniczne	Normy jakości	Parametry
Klasa lepkości SAE	SAE J300	75W-80
Gęstość w 15°C	ASTM D-4052	0,8608
Temperatura zapłonu [°C]	ASTM D-92	210
Temperatura krzepnięcia [°C]	ASTM D-97	-42
Kolor	ASTM D-1500	< 3,0
Wskaźnik lepkości	ASTM D-2270	198
Lepkość dynamiczna przy 40 [°C]	ASTM D-445	44,50
Lepkość dynamiczna przy 100 [°C]	ASTM D-445	9,30
Lepkość Brookfield-a przy -40 ° C (mPa.s)	ASTM D-2983	50190

Ze względu na ciągły rozwój produktu, informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia.